

**TUYAU HYDRAULIQUE À NAPPES D'ACIER SPIRALÉES
TUBE ET REVÊTEMENT CAOUTCHOUC SYNTHÉTIQUE
TEMPÉRATURE DE TRAVAIL -40°C A +100°C**

NORME EN856

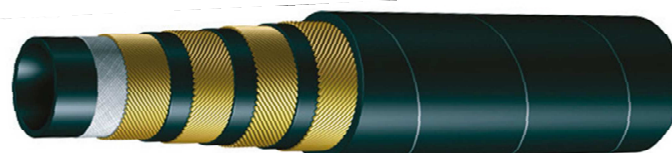
4SP-R9R



RÉFÉRENCE	Ø INT		Ø TRESSSES	Ø EXT en mm	Pression de service	Pression d'épreuve	Pression d'éclatement	Rayon de courbure (en mm)	Poids environ (en kg/m)
	en mm	en pouces							
R9R10	10	3/8	17.5	21.4	445	1070	1780	180	0.82
R9R13	12	1/2	20.2	24.6	415	995	1660	230	0.87
R9R16	16	5/8	24	28.4	350	840	1400	250	1.19
R9R19	19	3/4	28.2	32.2	350	840	1400	300	1.49
R9R25	25	1"	35.3	39.7	280	670	1120	340	2.02
R9R32	31	1"1/4	46	50.8	210	500	840	460	3.05
R9R38	38	1"1/2	52.4	57.2	185	445	740	560	3.51
R9R50	51	2"	65.3	69.8	165	400	660	660	5.20

NORME EN856

4SH



RÉFÉRENCE	Ø INT		Ø TRESSSES	Ø EXT en mm	Pression de service	Pression d'épreuve	Pression d'éclatement	Rayon de courbure (en mm)	Poids environ (en kg/m)
	en mm	en pouces							
4SH19	19	3/4	28.4	32.2	420	1000	1680	280	1.56
4SH25	25	1"	35.2	38.7	380	910	1520	340	2.08
4SH32	31	1"1/4	41.9	45.5	345	830	1380	460	2.51
4SH38	38	1"1/2	48.8	53.5	290	700	1160	560	3.42
4SH50	51	2"	63.2	68.1	250	600	1000	700	4.73